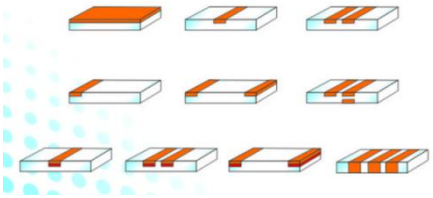
川仪金材复合材料与合金材料数据表

1、复合材料

1.1、复合材料产品规格　　Clad metal spec.

带材厚度/Strip thickness	0.015~1.5mm
带材宽度/Strip width	3~100mm
复层厚度/Clad layer thickness	0.001~70%　带材厚度/strip thickness
复层宽度/Clad layer width	1~100mm

1.2、复合带材结构图
Clad metal Structure



1.3、复合材料厚度及允差（单位：mm）　Thickness and tolerance

带材厚度 H Total thickness	带材厚度允差 Tolerance of total thickness		复层厚度及允差 Thickness and tolerance of clad layer	
	普通级 Normal	高精级 High class	复层厚度 T Thickness of clad layer	允差 Tolerance
0.015≤H＜0.040	±0.003	±0.002	0.001≤T＜70% H	+20%T - 10%T
0.040≤H＜0.100	±0.005	±0.003		
0.100≤H＜0.300	±0.010	±0.005		
0.300≤H＜0.500	±0.015	±0.010		
0.500≤H＜0.800	±0.025	±0.020		
0.800≤H＜1.200	±0.040	±0.035		
1.200≤H＜1.500	±0.045	±0.040		

注：其他规格可协商。

Note: For other specifications, please contact us for further details.

1.4、复合材料宽度及允差（单位：mm） Width and tolerance

带材厚度 H Total thickness	带材宽度 W Total width	带材宽度允差 Tolerance of width		复层宽度 Width of clad layer	复层宽度允差 Width tolerance of clad layer
		普通级 Normal	高精级 High class		
0.015≤H＜0.300	3≤W＜100	±0.10	±0.05	1.0~100.0	0~1.0
0.300≤H＜0.500		±0.20	±0.15		
0.500≤H＜0.800	6≤W＜100	±0.20			
0.800≤H＜1.500		±0.25	—		
注：其他规格可协商。 Note: For other specifications, please contact us for further details.					

2、各类合金带材、扁丝、线材 Alloy materials

2.1、 合金材料产品规格

丝材/Wire： Φ0.03～3.2mm
带材/Strip： （0.015～3.0mm）×（10～120mm）
扁丝/Ribbon： （0.10～2.0mm） ×（1.27～10mm）

2.2、合金材料尺寸范围（单位：mm） Alloy materials dimension range

厚度 H (mm) Thickness	厚度允许偏差 (mm) Tolerance of thickness	同卷厚度一致性 (mm) CPK of thickness	宽度 W 允许偏差 (mm) Tolerance of width		
			5.00≤W≤30.00	30.00＜W≤100.00	100.00＜W
0.020≤H＜0.100	±0.008	±0.004	±0.20	±0.30	±0.50
0.100≤H＜0.200	±0.015	±0.006			
0.200≤H＜0.500	±0.020	±0.010			
0.500≤H＜0.900	±0.030	±0.015			
0.900≤H＜1.300	±0.040	±0.020	±0.20	±0.30	±0.50
1.300≤H＜1.800	±0.050	±0.030			
1.800≤H＜2.500	±0.060	±0.040			
2.500≤H＜4.000	±0.080	±0.050			
注：其他规格可协商。 Note: For other specifications, please contact us for further details.					