



重庆川仪自动化股份有限公司
CHONGQING CHUANYI AUTOMATION CO.,LTD



公司简介





重庆川仪自动化股份有限公司
CHONGQING CHUANYUAN AUTOMATION CO., LTD

相关方告知书

NOTIFICATION FROM RELEVANT PARTIES

尊敬的客户：

为了保护人类生态环境、预防污染，安全生产，消除隐患，科学管理，我公司实施ISO14001环境管理体系和OHSAS 18001职业健康安全管理体系，希望您们加强配合与监督。

公司环境方针：遵守法规，节能降耗，保护环境。

遵守法规：遵纪守法是公司员工的行为之本。

节能降耗：从技术、经济等方面设定环境目标和指标，通过技术创新、工艺创新，改进公司装备，开拓和发展公司节能减排产业，开展省资源、省能源、减少垃圾和废弃物运动，提高环保和节约意识，响应国家节能减排的要求。

保护环境：预防污染是环境管理体系的最终目的，要努力采取措施，减少、控制和预防环境污染。

职业健康安全方针：以人为本，预防为主，符合法规。

以人为本：员工是公司最珍贵的财富，为员工创造安全、舒适的工作环境是公司的重要职责。在工作环境和生产运行中充分考虑员工的生理和心理需要，加强安全技术措施，强化员工的安全意识和自我防护能力，积极开展职业病防治，能够有力地促进员工身心健康，降低事故发生率。

预防为主：安全生产是基础，通过宣传贯彻“安全第一，预防为主”的安全生产方针，完善安全生产制度和安全生产条件，才能减少人身伤害及财产损失，保障安全生产，防止重大事故的发生。

符合法规：遵守国家和地方的现行职业健康安全方面的法律法规和其他要求，严格风险控制措施实施情况的监测、检查和评审，及时采取必要的纠正和预防措施，持续改进公司职业健康安全绩效。

尊敬的客户，我公司希望您履行如下的环境、职业健康安全承诺：

请为了您及您家人、员工的身体健康，为了保护环境，防止固体废物污染，请您及您的家人、员工将我公司的产品，以及产品的包装物等报废后，按当地环保部门的要求予以妥善处理或寄回我公司处置。同时请遵守与环境职业健康安全相关的法律法规和标准。

此致
敬礼！

重庆川仪自动化股份有限公司智能控制系统分公司

总经理：李毅东

二〇二五年一月一日

公司简介

COMPANY PROFILE

重庆川仪自动化股份有限公司智能控制系统分公司(以下简称“川仪智控”)为重庆川仪自动化股份有限公司(以下简称“川仪股份”)分公司,于2024年10月经川仪股份审议同意并由重庆市北碚区市场监督管理局批准设立,主要经营范围为:智能控制系统集成;工业自动控制系统装置制造;工业自动控制系统装置销售;智能仪器仪表制造;智能仪器仪表销售;工程技术服务(规划管理、勘察、设计、监理除外);信息技术咨询服务;软件开发;软件销售;信息系统集成服务;物联网设备制造;物联网设备销售;工业控制计算机及系统销售;技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广等。

川仪智控公司聚焦数字产业化战略,致力于智能控制与智能运维领域的产品研发、市场营销及工程技术服务,打造一系列拥有自主知识产权、引领行业潮流的工业智能化解决方案,实现以DCS控制系统、PLC系统、智能运维及相关的工业软件和行业解决方案为核心的工业控制领域业务目标,助力工业智能控制和智能运维蓬勃发展。





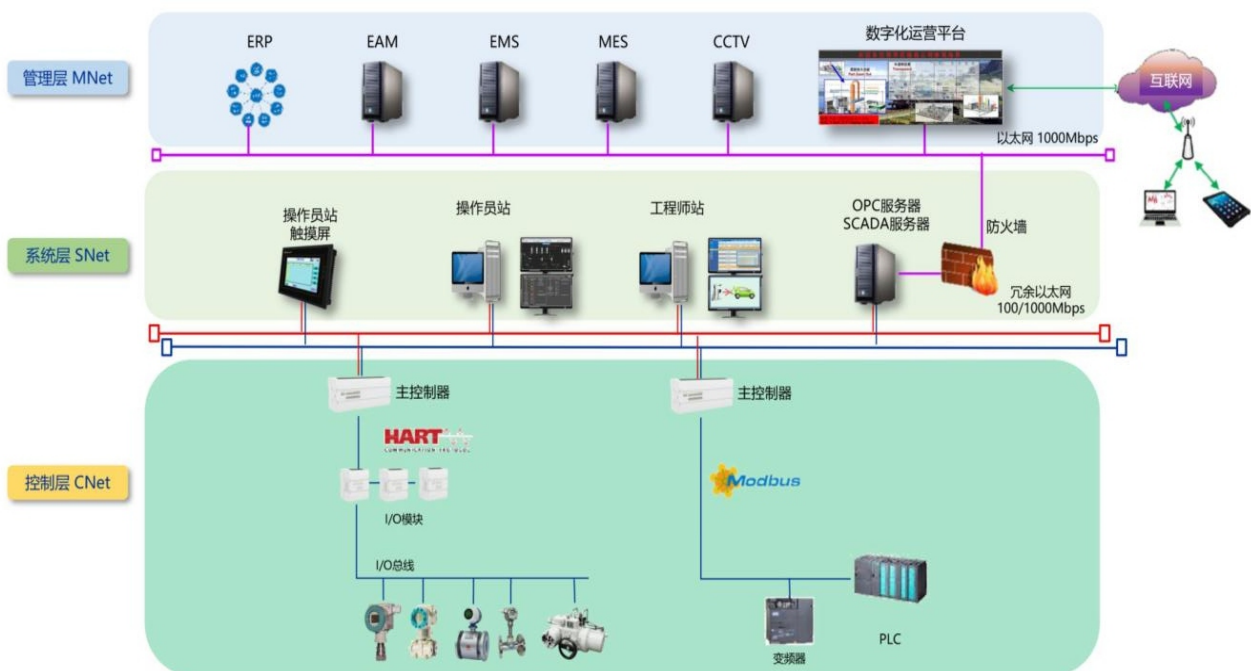
SCS100标准型集散控制系统

SCS100 STANDARD DISTRIBUTED CONTROL SYSTEM

重庆川仪推出的新一代高性能标准型集散控制系统。系统采用紧凑的模块化结构,具有可靠性高、编程容易、组态灵活、人机界面友好、输入/输出功能模块齐全、安装维护方便、运行速度快等特点,适合中小型工业装备控制和分布式远程监控应用。可广泛应用于石油天然气、石化、冶金、水处理、建材、医药、轻工、电力、机械加工、食品加工等行业。

系统特点

- 系统支持多域管理,系统规模1万点;
- 支持跨平台(Windows、Linux、Mac OS、Android)操作系统;
- 支持跨终端访问,支持PC、PAD、手机端等终端的访问;
- 安装简单方便、结构紧凑;
- 支持MODBUS、MODBUS TCP、HART等多种现场总线协议;
- 支持智能设备的管理、维护和诊断;



SCS100系统结构图

SCS100控制单元

SCS100 CONTROL UNIT

控制单元是SCS100标准型集散控制系统的核心单元,是实施各种控制策略的平台,主要完成信息采集、指令下发、逻辑运算与处理以及相关信息的上传。同时,也是系统网络和控制网络之间的枢纽,将网络通讯、数据处理、连续控制、离散控制等有机地结合起来,形成稳定和可靠的先进控制系统。

- CPU:ARM高性能32位高速处理器;
- 主频:600 Mhz;
- 系统内存:256 MB;
- 工作内存:256 MB;
- 自带16AI/8DO通道或6AI/2AO/16DI/8DO;
- 掉电数据保护:内置非易失性SRAM;



SCS100 I/O单元

SCS100 I/O UNIT

SCS100系统 I/O单元采用轨道式安装,各种I/O模块完成现场数据的采集、处理和输出。接线组件集成在模块上,提高了接线的可靠性和节省了安装空间。

控制单元或I/O总线故障时,输出模块可实现信号输出保持或者预置的安全值。

- 模块化设计,轨道式安装;
- 多重电路保护;
- 支持Hart输入/输出信号;
- 继电器触点容量最大3A;
- 支持自诊断功能;



工程师站

ENGINEER STATION

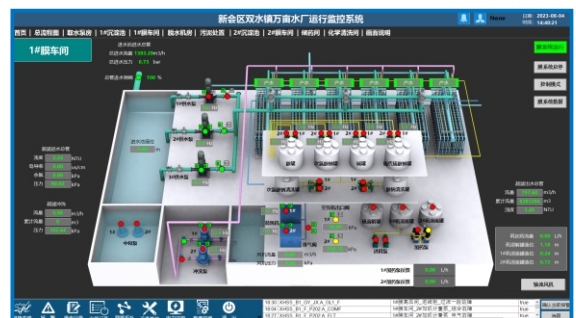
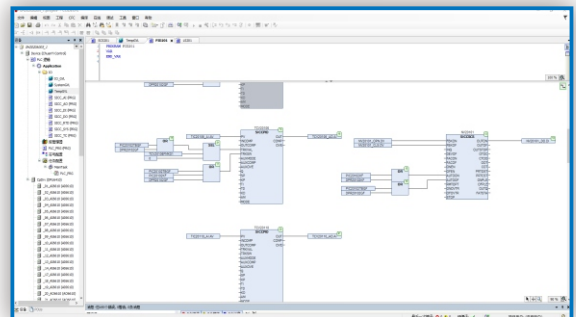
工程师站是集组态、工程调试和系统诊断功能为一体的平台，采用统一的全局系统数据库。通过创建、编辑和下载，实现各种软硬件配置、控制策略编辑、人机界面生成等功能。利用虚拟仿真功能，以检验控制策略、画面显示和操作的正确性，帮助用户快速完成自动化组态和验证，完成控制系统安全高效的调试。

工程师站同时具备操作员站的功能。

操作员站

OPERATOR STATION

操作员站是操作人员监视、控制生产过程、维护设备和处理事故的图形化人机接口，可实现工艺流程图显示、实时数据监视、系统诊断状态显示、趋势显示、过程及系统报警与记录、数据报表、操作指导、控制指令下达等功能。支持高分辨率显示、一机多屏、高速动画、音频、视频等。通过设置操作权限，为不同层级的人员提供多视角的信息界面。



技术支持与服务

TECHNICAL SUPPORT AND SERVICES

在系统的整个生命周期内,我们始终关注客户的能效和生产力,为您提供基于系统解决方案的专业化和系统性优质服务,在整个生命周期内实现安、稳、长、满、优生产,帮助客户实现投资效益最大化。

产品生命周期服务



重庆川仪提供的服务



技术热线:023-67032719



重庆川仪自动化股份有限公司
CHONGQING CHUANYI AUTOMATION CO.,LTD

典型业绩

TYPICAL PERFORMANCE

石油化工

湛江中冠石油化工有限公司15000吨/年无水乙醇成套装置
双塔涂料科技有限公司年产十万吨高档环保涂料技改项目
广西梧州荒川化学工业有限公司树脂歧化反应釜控制项目
重庆市化工研究院精细化工中试与产业化项目
成都川化青上工厂硫酸钾生产项目
山西宏源焦化有限公司210万吨焦化项目



电力

印度海萨电厂2x660MW机组DCS控制系统
沙特阿拉伯拉比格2x660MW燃油电厂BOP系统
摩洛哥杰拉达1x350MW燃煤电站辅网项目
重庆安稳电厂2x660MW火电机组控制系统(主辅一体)
重庆旗能电铝2x300MW火电机组控制系统(主系统及DEH系统)
晋能控股煤业集团有限公司四老沟矿130吨循环流化床项目
贵阳市天然气LNG储备及应急调峰设施建设项目
陕西德源府谷能源有限公司2x660MW机组辅机状态实时监测



水处理

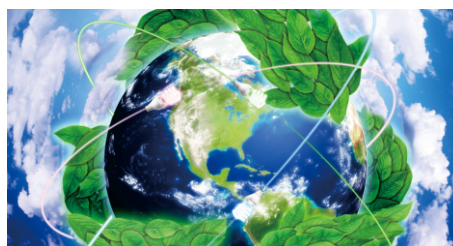
重庆市主城区鸡冠石污水处理厂(60万吨/日)污水处理项目
昆明市掌鸠河引水供水工程(60万吨/日)污水处理项目
昆明水环境改善项目第7污水处理厂(20万吨/日)污水处理项目
吉林污水处理厂(30万吨/日)污水处理项目
贵阳市新庄污水处理厂工程(25万吨/日)污水处理项目
福州洋里污水处理厂MBR膜污水处理项目(60万吨/日)
孟加拉帕德玛水厂(45万吨/日)水处理项目



重庆川仪专注于自动化控制系统和设备智能运维领域，在研发、制造、集成、调试和运行方面积累了大量经验，是国内设计开发和工程能力一流的自动化方案和设备智能运维解决方案供应商。

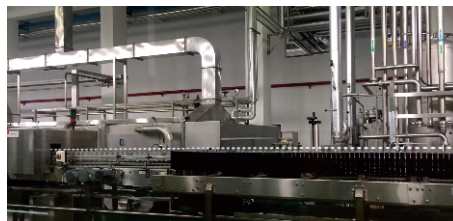
节能环保

乐平市生活垃圾焚烧发电项目
山西赵县生活垃圾焚烧发电项目
资中县生活垃圾焚烧发电项目
襄阳生活垃圾焚烧发电厂一、二、三期项目
四川正祥环保科技有限公司45万吨/年含铅锌废物处置
河南能源化工集团焦煤公司设备健康状态监测诊断系统
中海石油(中国)有限公司湛江分公司文昌油田应力波监测系统



轻工/建材

内蒙古乌海奥立再生能源有限公司玻璃纤维拉丝项目
安徽海螺水泥股份有限公司宁国水泥厂矿山DCS改造项目
吉林亚泰(集团)股份有限公司(明城、双阳)2*5000T/D水泥生产线
山东鲁花集团有限公司(扶余、阜新及正阳)浸出、精炼生产项目
深圳南方浮法玻璃有限公司400T/D超薄浮法玻璃生产项目
安徽怀宁海螺水泥有限公司设备在线监测分析系统



冶金

云南玉昆钢铁有限公司2#1080 m3高炉控制系统
广西盛隆冶金有限公司5#、6#2*1600m3高炉控制系统
湖南华菱涟源钢铁有限公司关键设备健康状态监测诊断系统
江阴兴澄特种钢铁有限公司厚板分厂低速重载设备在线监测诊断系统
湖南湘钢工程技术有限公司湘钢关键设备健康状态在线监测系统



新能源

山西国新正泰能源有限公司年产1000万方天然气高纯度制氢项目
国华投资河北公司赤城2000标方/小时制氢项目
四川万邦胜辉新能源科技有限公司2万吨电池级氢氧化锂项目
四川裕宁新能源材料有限公司4万吨/年电池级磷酸铁项目
四川裕宁新能源材料有限公司3万吨/年电池级磷酸铁扩建项目
遂宁盛新锂业有限公司3万吨/年氢氧化锂项目





01-2501

重庆川仪自动化股份有限公司智能控制系统分公司
Chongqing Chuanyi Automation Co.,Ltd. Intelligent Control System Branch

地 址:中国·重庆

Address:Chongqing,PRC

电话/Tel:023-67032719

传真/Fax:023-67032719

企业网站/Website:www.cqcy.com



敬请扫描重庆川仪二维码
Scan our QR code

